

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202207964 U

(45) 授权公告日 2012.05.02

(21) 申请号 201120341954.0

(22) 申请日 2011.09.13

(73) 专利权人 安徽天宇磁业有限公司

地址 231500 安徽省庐江县工业园(轻纺工业园)

(72) 发明人 张玉才

(51) Int. Cl.

B24D 3/00(2006.01)

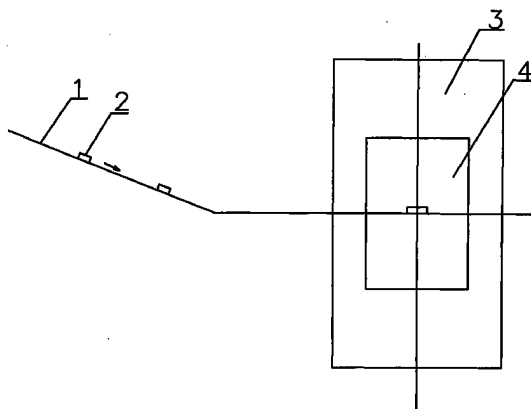
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种钹铁硼无心磨导轮改善装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钹铁硼无心磨导轮改善装置,由导轨、钹铁硼小圆柱磁体、金刚石砂轮和导轮组成,其特征在于:所述的导轨上设置有钹铁硼小圆柱磁体,所述金刚石砂轮与导轮之间有间隙,所述导轮为具有一定弹性的橡胶材料。本实用新型无心磨导轮的材料为橡胶材料,可有效减少钹铁硼磁体在加工过程中,由于磁体和砂轮及砂轮碰撞所引起的断裂问题,大大提高产品合格率。



1. 一种钹铁硼无心磨导轮改善装置,由导轨(1)、钹铁硼小圆柱磁体(2)、金刚石砂轮(3)和导轮(4)组成,其特征在于:所述的导轨(1)上设置有钹铁硼小圆柱磁体(2),所述金刚石砂轮(3)与导轮(4)之间有间隙,所述导轮(4)为具有一定弹性的橡胶材料。

一种钹铁硼无心磨导轮改善装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于钹铁硼材料加工用机械设备,具体涉及一种钹铁硼无心磨导轮改善装置。

背景技术

[0002] 原有无心磨加工用导轮主要用的是较硬的人造石材质,在磨长径比较大的圆柱时,由于导轮较硬,对于垂直度不是很好的小圆柱,很容易由于相互挤压而使钹铁硼小圆柱产生断裂,造成产品生产的不合格。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有装置不足,提供一种钹铁硼无心磨导轮改善装置,通过对无心磨导轮材质由人造石替换成具有一定的弹性形变的橡胶轮,解决了钹铁硼坯件与导轮之间由于相互挤压而产生坯件断裂问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:一种钹铁硼无心磨导轮改善装置,由导轨、钹铁硼小圆柱磁体、金刚石砂轮和导轮组成,所述的导轨上设置有钹铁硼小圆柱磁体,所述金刚石砂轮与导轮之间有间隙,所述导轮为具有一定弹性的橡胶材料。

[0005] 本实用新型具有以下明显的优势和有益效果:

[0006] 1) 减少了磁体和砂轮及磁体与导轮碰撞所引起的断裂问题

[0007] 2) 结构简单,操作方便,提高了产品的合格率

附图说明

[0008] 图 1 为一种钹铁硼无心磨导轮改善装置的主视图;

[0009] 图 2 为图 1 的左视图。

[0010] 其中:1- 导轨;2- 钹铁硼小圆柱磁体;3- 金刚石砂轮;4- 导轮。

具体实施方式

[0011] 如图 1、图 2 所示:一种钹铁硼无心磨导轮改善装置,由导轨 1、钹铁硼小圆柱磁体 2、金刚石砂轮 3 和导轮 4 组成,导轨 1 上设置有钹铁硼小圆柱磁体 2,金刚石砂轮 3 与导轮 4 之间有间隙,导轮 4 为具有一定弹性的橡胶材料。

[0012] 本实用新型是这样实施的:加工工件为钹铁硼小圆柱磁体 2 顺着导轨 1 进入金刚石砂轮 3 和导轮 4,通过金刚石砂轮 3 的磨削和导轮 4 的导向作用,来加工出合格的钹铁硼小圆柱磁体 2,由于导轮 4 材质为具有一定弹性的橡胶导轮、从而解决了钹铁硼小圆柱磁体 2 与导轮 4 之间由于相互挤压而产生的断裂问题,提高了产品的合格率。

[0013] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替

换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

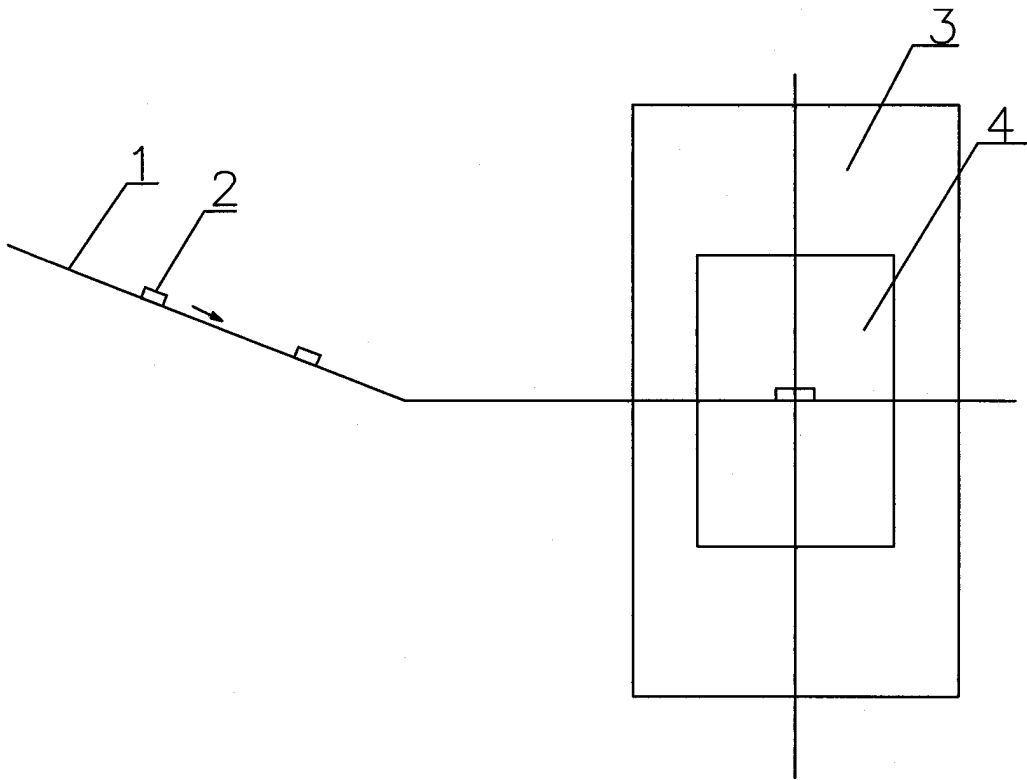


图 1

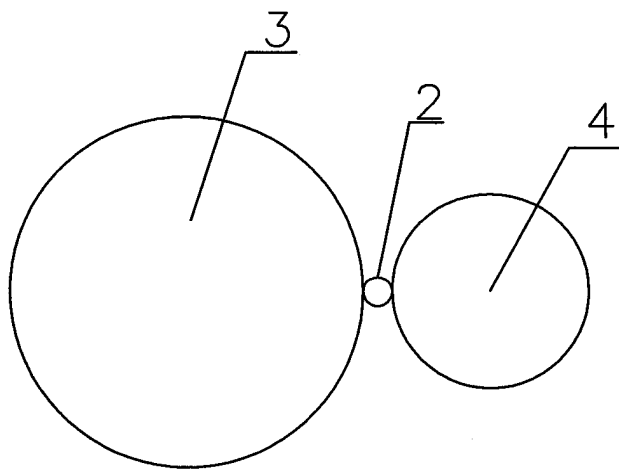


图 2